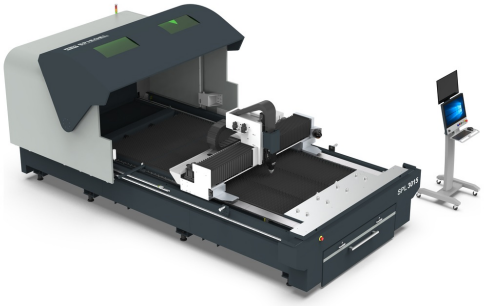
SPIEGEL SPL Serie

Kompakte 2D-Laserschneidanlage für flexible Blechbearbeitung in den Formaten 3015 und 4020.



ARBEITSBEREICH
bis 4.000 x 2.000 mm

LASERLEISTUNG
3 bis 6 kW

BAHNGESCHWINDIGKEIT
bis 110 m/min

MODELLVARIANTEN UND LEISTUNGSDATEN

Technische Daten	SPL 3015	SPL 4020
Arbeitsbereich L x B	3.000 x 1.500 mm	4.000 x 2.000 mm
Verfahrweg Z	100 mm	100 mm
Positioniergeschwindigkeit	80 m/min	80 m/min
Bahngeschwindigkeit	110 m/min	110 m/min
Beschleunigung Einzelachse	0,8 G	0,8 G
Beschleunigung koordiniert	1,2 G	1,2 G
Positioniergenauigkeit	0,05 mm / 1.000 mm	0,05 mm / 1.000 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm
Maximale Tischbelastung	750 kg	1.300 kg
Maschinengewicht ca.	4.500 kg	6.300 kg
Aufstellmaß L x B x H	siehe Layout	siehe Layout

SERIENAUSSTATTUNG

- Doppelzahnstangen-Gantryantrieb mit Servotechnik
- Drei Schneidgaseingänge für Luft, Stickstoff und Sauerstoff
- Zonengesteuerte Absaugung
- Kameraüberwachung mit einer Position
- Steuerung: BOCHU
- BOCHU Laserkopf

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Verschachtelungssoftware

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS 3-phasig, 380 V, 50 Hz

SPIEGEL MBL Serie

Dynamische 2D-Laserschneidanlage mit schnellem Wechseltisch für hohe Materialdurchsätze.



TISCHWECHSEL	LASERLEISTUNG	BAHNGESCHWINDIGKEIT
ab 15 s	**3 bis 12 kW**	**bis 140 m/min**

MODELLVARIANTEN UND LEISTUNGSDATEN

Technische Daten	MBL 3015	MBL 4020
Arbeitsbereich L x B	3.000 x 1.500 mm	4.000 x 2.000 mm
Verfahrweg Z	300 mm	300 mm
Positioniergeschwindigkeit	120 m/min	120 m/min
Bahngeschwindigkeit	140 m/min	140 m/min
Beschleunigung Einzelachse	1,0 G	1,0 G
Beschleunigung koordiniert	1,5 G	1,5 G
Positioniergenauigkeit	0,03 mm / 1.000 mm	0,03 mm / 1.000 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,02 mm	+/- 0,02 mm
Tischwechselzeit	15 s	20 s
Maximale Tischbelastung	1.100 kg	2.200 kg
Maschinengewicht ca.	7.500 kg	9.500 kg
Aufstellmaß L x B x H	siehe Layout	siehe Layout

SERIENAUSSTATTUNG

- Schneller automatischer Wechseltisch
- Doppelzahnstangen-Gantryantrieb mit Servotechnik
- Drei Schneidgaseingänge und zonengesteuerte Absaugung
- Kameraüberwachung mit vier Positionen und Sicherheitskantensensor am Portal
- Steuerung: ZAREX Control
- Precitec Thunder mit Schutzglasüberwachung bis 12 kW

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS 3-phasig, 380 V, 50 Hz

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Verschachtelungssoftware
- ProCutter 2.0; PierceTec mit ProCutter 2.0

SPIEGEL MBA Serie

Leistungsstarke 2D-Laserschneidanlage mit Wechseltisch für Laserleistungen bis 85 kW.



ARBEITSBEREICH	LASERLEISTUNG	BAHNGESCHWINDIGKEIT
bis 4.000 x 2.000 mm	**bis 85 kW**	**bis 120 m/min**

MODELLVARIANTEN UND LEISTUNGSDATEN

Technische Daten	MBA 3015	MBA 4020
Arbeitsbereich L x B	3.000 x 1.500 mm	4.000 x 2.000 mm
Verfahrweg Z	120 mm	120 mm
Positioniergeschwindigkeit	80 m/min	80 m/min
Bahngeschwindigkeit	120 m/min	120 m/min
Beschleunigung Einzelachse	1,0 G	1,0 G
Beschleunigung koordiniert	1,2 G	1,2 G
Positioniergenauigkeit	0,03 mm / 1.000 mm	0,03 mm / 1.000 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm
Tischwechselzeit	80 s	90 s
Maximale Tischbelastung	1.050 kg	1.415 kg
Maschinengewicht ca.	9.000 kg	11.000 kg
Aufstellmaß L x B x H	siehe Layout	siehe Layout

SERIENAUSSTATTUNG

- Wechseltisch für kontinuierliche Be- und Entladung
- Doppelzahnstangen-Gantryantrieb mit Servotechnik
- Drei Schneidgaseingänge und zonengesteuerte Absaugung
- Kameraüberwachung und ZAREX Control
- Precitec Thunder mit Schutzglasüberwachung bis 12 kW

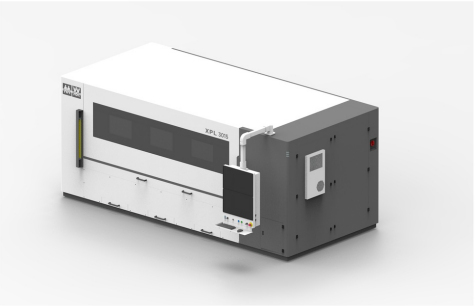
OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Verschachtelungssoftware
- Automatisierung mit Materiallager
- ProCutter 2.0 oder ProCutter 2.0+; PierceTec mit ProCutter 2.0
- Automatischer Düsenwechsler und automatische Laserstrahlzentrierung
- MBA 4020: UV-Drucker

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS 3-phasig + N, 380 V, 50 Hz

SPIEGEL XPL 3015

2D-Laserschneidanlage mit seitlich ausziehbarem Arbeitstisch für das Format 3015.



ARBEITSBEREICH
3.000 x 1.500 mm

LASERLEISTUNG
bis 6 kW

BAHNGESCHWINDIGKEIT
bis 60 m/min

MODELLVARIANTEN UND LEISTUNGSDATEN

Technische Daten	XPL 3015
Arbeitsbereich L x B	3.000 x 1.500 mm
Verfahrweg Z	100 mm
Positioniergeschwindigkeit	40 m/min
Bahngeschwindigkeit	60 m/min
Beschleunigung Einzelachse	0,4 G
Beschleunigung koordiniert	0,6 G
Positioniergenauigkeit	0,03 mm / 1.000 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,03 mm
Maximale Tischbelastung	< 1.500 kg
Maschinengewicht ca.	5.500 kg
Aufstellmaß L x B x H	siehe Layout

SERIENAUSSTATTUNG

- Seitlich ausziehbarer Arbeitstisch
- Doppelzahnstangen-Gantryantrieb mit Servotechnik
- Drei Schneidgaseingänge und zonengesteuerte Absaugung
- Kameraüberwachung und Sicherheitskantensensor
- Steuerung: ZAREX Control
- Precitec Thunder mit Schutzglasüberwachung bis 12 kW

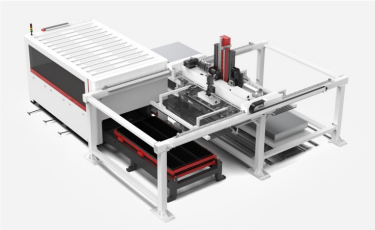
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS 3-phasig + N, 380 V, 50 Hz

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Verschachtelungssoftware und QR-Drucker
- ProCutter 2.0; PierceTec mit ProCutter 2.0

SPIEGEL AWS 3015

Kompakte Be- und Entladeautomation für die Kombination mit der SPIEGEL MBA 3015.



MASCHINENKOMBINATION	BLECHDICKE	HANDHABUNGSGEWICHT
MBA 3015	**0,8 bis 35 mm**	**200 bis 1.500 kg**

MODELLVARIANTEN UND LEISTUNGSDATEN

Technische Daten	AWS 3015
Einsatz	Automatisches Be- und Entladen sowie Stapeln
Kompatible Lasermaschine	SPIEGEL MBA 3015
Materialformat	passend zum Maschinenformat 3015
Blechdicke	0,8 bis 35 mm
Handhabungsgewicht	200 bis 1.500 kg
Traglast Fertigteilwagen	3.000 kg
Greiferkonzept	kombiniertes Vakuumsauger- und Gabelsystem
Rohmaterialwagen	1 x, elektrisch
Fertigteilwagen	1 x, elektrisch
Voraussetzung Schneidtisch	Rostspitzen >= 60 mm, Abstand >= 70 mm
Aufstellmaß L x B x H	siehe Layout

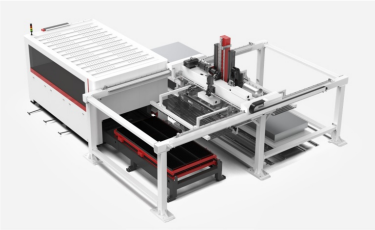
SERIENAUSSTATTUNG

- Automatisches Be- und Entladen sowie Stapeln
- Vakuumsauger für zuverlässige Rohblechaufnahme
- Gabelsystem für Fertigteile und Restgitter
- Blechvereinzelung durch Magnet, Eckanhebung und Abblasen
- Separate Dickenmessung zur Einzelblecherkennung
- Ablöseüberwachung mit automatischem Fehlerstopp und Alarm
- Kollisionsschutz und mehrfach überwachte Endlagen
- Schutzzaun, Lichtvorhang, Sicherheitstür und Kamera
- Steuerungsplattform: ZAREX Automation Platform
- ZAREX Aggregator (OPC UA) verwaltet Laser- und Automatisierungssteuerungen

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS projektspezifisch

SPIEGEL AWS 4020

Kompakte Be- und Entladeautomation für die Kombination mit der SPIEGEL MBA 4020.



MASCHINENKOMBINATION	BLECHDICKE	HANDHABUNGSGEWICHT
MBA 4020	**0,8 bis 35 mm**	**200 bis 2.500 kg**

MODELLVARIANTEN UND LEISTUNGSDATEN

Technische Daten	AWS 4020
Einsatz	Automatisches Be- und Entladen sowie Stapeln
Kompatible Lasermaschine	SPIEGEL MBA 4020
Materialformat	passend zum Maschinenformat 4020
Blechdicke	0,8 bis 35 mm
Handhabungsgewicht	200 bis 2.500 kg
Traglast Fertigteilwagen	3.000 kg
Greiferkonzept	kombiniertes Vakuumsauger- und Gabelsystem
Rohmaterialwagen	1 x, elektrisch
Fertigteilwagen	1 x, elektrisch
Voraussetzung Schneidtisch	Rostspitzen >= 60 mm, Abstand >= 70 mm
Aufstellmaß L x B x H	siehe Layout

SERIENAUSSTATTUNG

- Automatisches Be- und Entladen sowie Stapeln
- Vakuumsauger für zuverlässige Rohblechaufnahme
- Gabelsystem für Fertigteile und Restgitter
- Blechvereinzelung durch Magnet, Eckanhebung und Abblasen
- Separate Dickenmessung zur Einzelblecherkennung
- Ablöseüberwachung mit automatischem Fehlerstopp und Alarm
- Kollisionsschutz und mehrfach überwachte Endlagen
- Schutzzaun, Lichtvorhang, Sicherheitstür und Kamera
- Steuerungsplattform: ZAREX Automation Platform
- ZAREX Aggregator (OPC UA) verwaltet Laser- und Automatisierungssteuerungen

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS projektspezifisch